

Grzałki rurkowe

Wysoka jakość materiałów w połączeniu z długoletnim doświadczeniem w produkcji oraz ścisłym przestrzeganiem wypracowanego procesu technologicznego zapewnia wysoką i stabilną jakość parametrów elektrycznych oraz wysoką żywotność i pewność pracy.



Zastosowanie

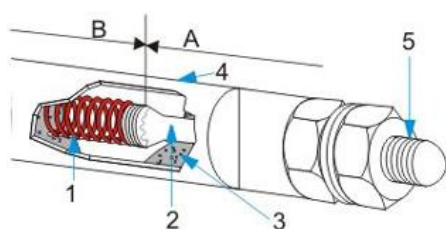
Podgrzewacze wody, kotły, wytwornice pary, destylarki, parniki rolnicze, ogrzewacze przepływowe, piece piekarnicze, opiekacze, grille elektryczne, komory wędzarnicze, maszyny pakujące, malarnie proszkowe, nagrzewnice, suszarnie.

Stosowane materiały na rury osłonowe: stale nierdzewne, miedź

Tabela gatunków stali

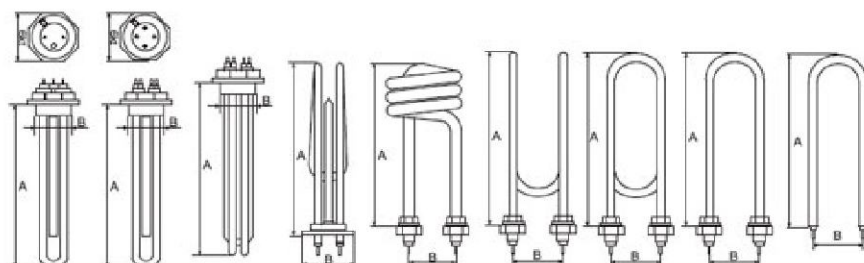
Polska norma	AISI	Przykład zastosowań stali
0H18N9	304	Do przemysłu spożywczego, odporna na korozję w środowisku atmosferycznym, wody naturalnej, roztworów alkaicznych.
00H17N14M2	316L	O wysokich wymaganiach odporności na korozję, do przemysłu spożywczego, papierniczego, w przemyśle farmaceutycznym
1H18N9T	321	W przemyśle chemicznym, przemyśle spożywczym, lakierniczym i farmaceutycznym, odporna na korozję.

Budowa rurkowego elementu grzejnego



- A - długość martwa termicznie (zimna)
- B - długość czynna termicznie (gorąca)
- 1 - spirala grzejna
- 2 - trzpień
- 3 - materiał izolacyjny
- 4 - metalowa rurka osłaniająca
- 5 - końcówka prądowa

Elementy grzejne do podgrzewaczy wody



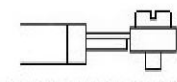
Wprowadzenia prądowe



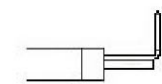
wsuwka 6,3 prosta



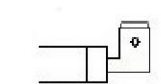
wsuwka podwójna prosta



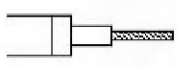
zacisk gwintowany M4



wsuwka 6,3 kątowna



wsuwka podwójna kątowna

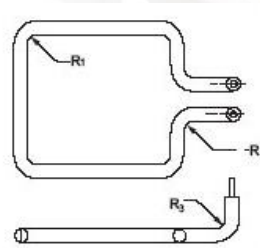
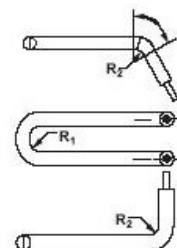
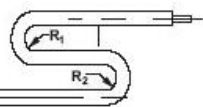
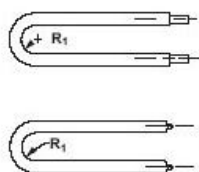


tulejka + przewód w izolacji

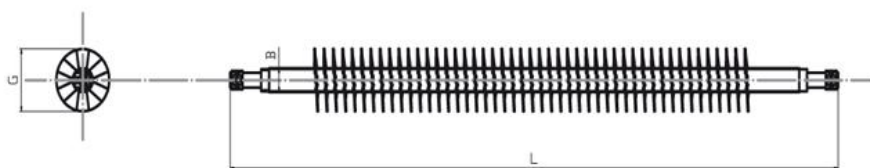


zacisk gwintowany M4 kątowny

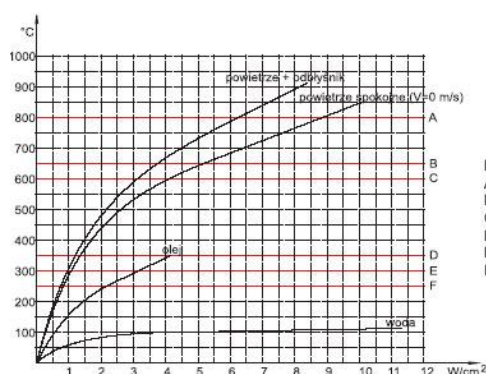
Przykłady gięcia



Grzałki z radiatorem



Temperatura powierzchni rurkowych elementów grzejnych w funkcji obciążenia powierzchniowego dla różnych warunków pracy:



Dopuszczalna temperatura pracy:

A - stal stopowa	H25N2OS2	max. 800°C
B - stal stopowa	OH18N9	max. 650°C
C - stal chromowa	H17	max. 600°C
D - stal węglowa	st	max. 350°C
E - aluminium	Al	max. 300°C
F - miedź, mosiądz	Cu	max. 250°C

Sinkoplex

ul. Frąszczaka 10
63-400 Ostrów Wielkopolski

tel.: (62) 591 30 11
tel.: (62) 591 30 88
fax: (62) 591 30 99

e-mail: sinkoplex@sinkoplex.pl
web: www.sinkoplex.pl